

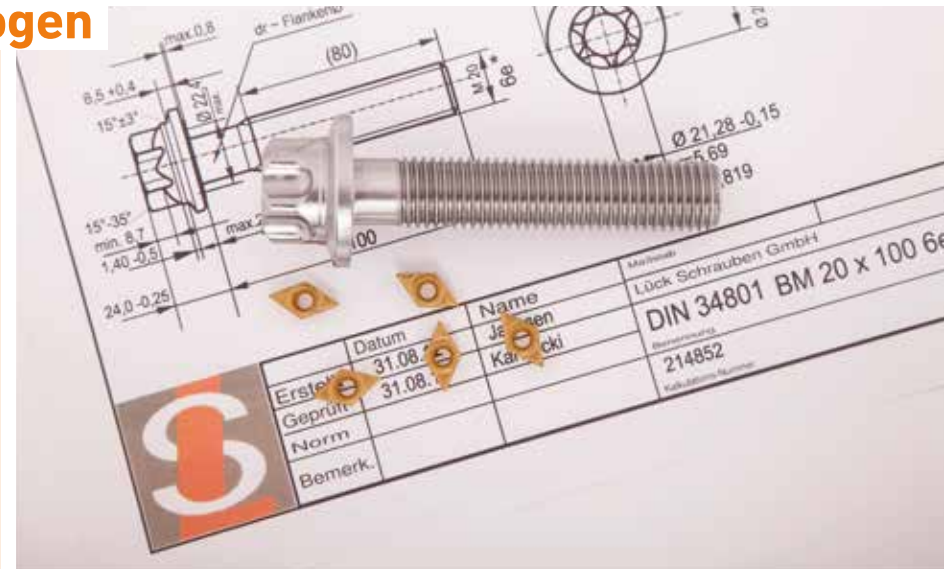
## 100% ausgesucht

Nur ausgesuchtes Vormaterial mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 wird bei Lück verwendet. Ein Großteil wird speziell nach eigenen Vorgaben in Europa hergestellt und ist bereits werkseitig riss- und ultraschallgeprüft oder auch vergütet. Das Material wird chargenrein gelagert und verarbeitet.



## 100% auftragsbezogen

Lück stellt Norm- und Sonder-schrauben ausschließlich auf-tragsbezogen her und garantiert auf diese Weise die Chargenrein-heit der Lieferungen. Dadurch werden Schwankungen in den physikalischen und chemischen Eigenschaften der Schrauben minimiert. Der Weg jeder einzel-nen Schraube kann zurück-verfolgt werden – bei Bedarf auch bis zum Stahlwerk.



## 100% geprüft

Im eigenständigen Labor der Lück Werkstoffprüfung GmbH, einem Schwesterunternehmen, wird jedes Produktionslos bereits während der Fertigung geprüft. Dabei sind neben Dimensionsprüfungen auch z.B. Kerbschlag-, Härte-, und Zugprüfungen nach ISO 898 oder metallurgische Untersuchungen möglich. Die Korrosionsbeständigkeit von Oberflächen wird in der Salzsprühnebeltestkammer kontrolliert.



flexibel

genau

schnell

Lück Schrauben GmbH  
Hammerstraße 18  
D-58285 Gevelsberg  
Tel. +49 2332 9184-0  
Fax +49 2332 9184-50  
info@lueck-schrauben.de  
www.lueck-schrauben.de



TÜV-geprüfter Hersteller  
nach AD 2000-Merkblatt W0  
Zertifikat  
Nr. 07-202-1404-WP-0758/08

**LÜCK**  
Schrauben

**LÜCK**  
Schrauben



**Flexibilität** ist eine Kernkompetenz von Lück: Flache Hierarchien, straffe Prozesse und kurze Entscheidungswege ermöglichen die schnelle Umsetzung von neuen Anforderungen oder Kundenwünschen.



**Genauigkeit** entsteht bei Lück durch das Zusammenspiel von modernen CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen, dem Engagement motivierter und qualifizierter Mitarbeiter und dem Einsatz vielfältiger Prüfmethode.



**Schnelligkeit** ist keine Hexerei. Großzügige Bevorratung aller gängigen Vormaterialien, flexible Produktionsplanung und kurze Rüstzeiten an allen Arbeitsplätzen ermöglichen besonders schnelle Reaktionszeiten.

## Familienunternehmen

Julius Lück gründete sein Unternehmen 1872 in Breckerfeld. Er und seine Nachfahren produzierten über viele Jahre hinweg Schrauben. Als Anfang 1970 kein Nachfolger mehr vorhanden war, hat Gerhard Wagener das Unternehmen übernommen und nach seinen Vorstellungen gestaltet: So ließ er sich bereits sehr früh nach dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001 sowie dem Umweltmanagementsystem ISO 14001 zertifizieren und investierte fortwährend in den Maschinenpark und in hochwertige Prüfgeräte. Stets war er darauf bedacht, den Wissensstand der eigenen Mitarbeiter hoch zu halten und stellte insbesondere die Dienstleistung um das Produkt „Schraube“ in den Mittelpunkt seiner Bemühungen.

Heute ist Lück Schrauben ein hochspezialisiertes, erfolgreiches Unternehmen, dessen Produkte in vielen Industriebereichen gefragt sind. Mittlerweile sind Tochter Stephanie und Schwiegersohn Dirk ten Oever als zweite Generation mit ihm in der Geschäftsleitung aktiv. So ist unternehmerische Kontinuität gewährleistet und die weitere Unternehmensentwicklung gesichert.



Gerhard Wagener, Gesellschafter-Geschäftsführer



Dirk ten Oever, Geschäftsführer



## Norm- und Sonderschrauben

Lück Schrauben hat sich spezialisiert auf die zerspanende Produktion – vom Einzelstück bis zu Losgrößen von ca. 100.000 Stück.

Zum Produktionsprogramm gehören Schrauben mit allen gängigen Innen- und Außenantrieben sowie allen Gewindedurchmessern von M4 bis M42. Auch Zollgewinde sind möglich. Gefertigt werden Lück Schrauben auf einer Vielzahl von CNC-Dreh- und CNC-Fräsmaschinen, Gewinderoll- und Schleifmaschinen. Innenantriebe werden zum Teil auch gepresst.

Gefertigt wird in den Güten nach ISO 898 oder kundenindividuellen Forderungen.



## Beschichtet und veredelt

Durch die richtige Oberfläche wird eine Lück Schraube noch besser. Alle gängigen Oberflächen wie z.B. galvanische Verzinkung oder Zinklamellenüberzug gehören zum Lieferprogramm.

Bei Bedarf und auf Kundenwunsch werden Schrauben von Lück auch mit Versiegelungen, reibwerteinstellenden Gleitmitteln, Gewindedichtungen oder Gewindegewindungen ausgestattet.

Dafür bedient sich das Unternehmen eines Partnernetzwerkes ausgewählter Oberflächenveredler aus der Region.